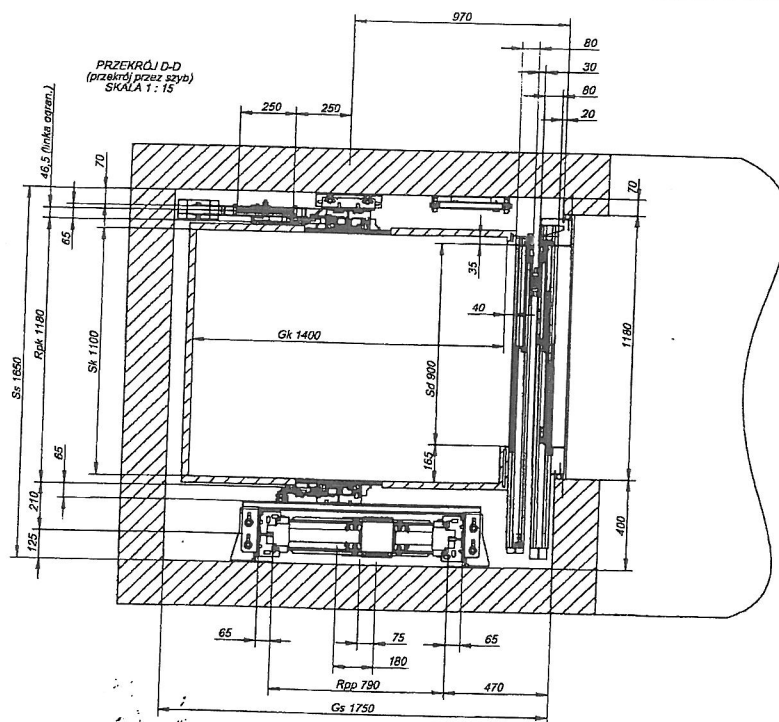
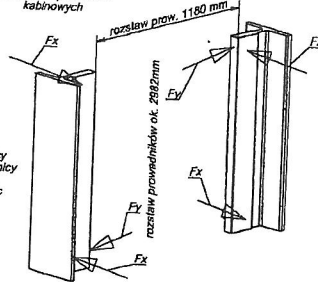


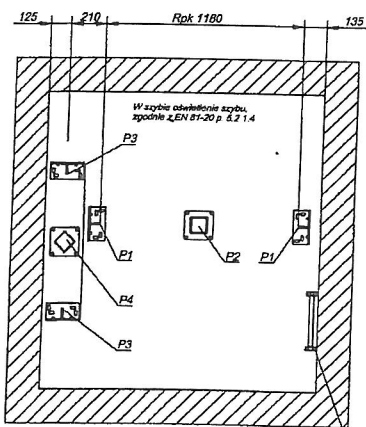
Przed szalą wolne miejsce o minimalnych wymiarach - szerokość równa szerokości szafy oraz głębokość równa 500x700mm - do pracy konserwatora.
Maszynownia ustawiona na poziomie najwyższego przyleśnienia (przy drzwiach).
Przed szalą oświetlenie min. 200 lux na poziomie podłogi

Szała sterowa:
W szale wyłącznik główny;
płyta sterownika, elementy wykonawcze itp.

Obciążenia prowadnic kabinowych

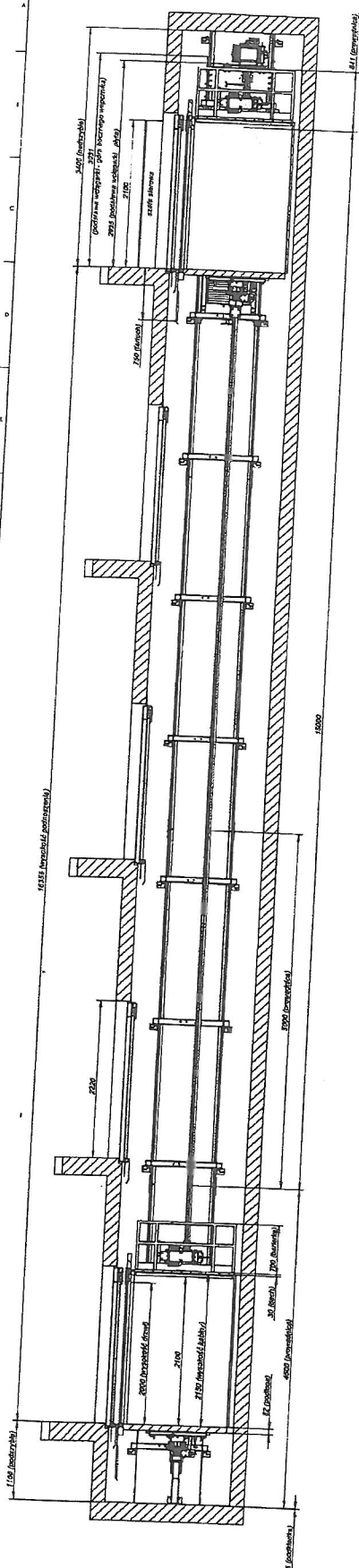


$F_x = 0,54 \text{ kN}$ - siła działająca na bok prowadnicy
 $F_y = 0,57 \text{ kN}$ - siła działająca na głowicę prowadnicy
Siły te przenoszą się przez wsporniki prowadnic na ściany budynku.

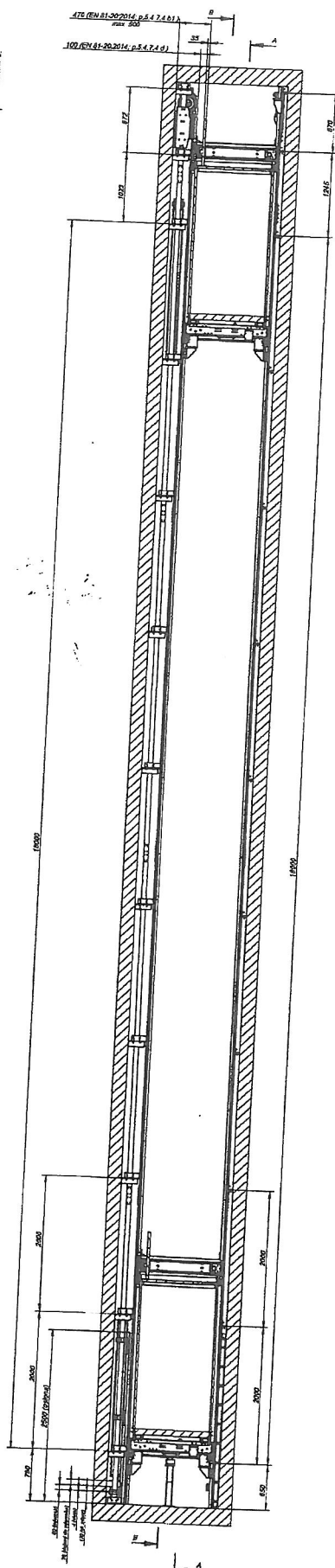


Obciążenia podszycie:
P1 = 34,18 kN - pod prowadnicami kabiny
P2 = 73,05 kN - pod adresem kabiny
P3 = 13,00 kN - pod prowadnicami przeciwną
P4 = 55,77 kN - pod adresem przeciwną
Siły P1 i P2 oraz P3 i P4 nigdy nie występują jednocześnie

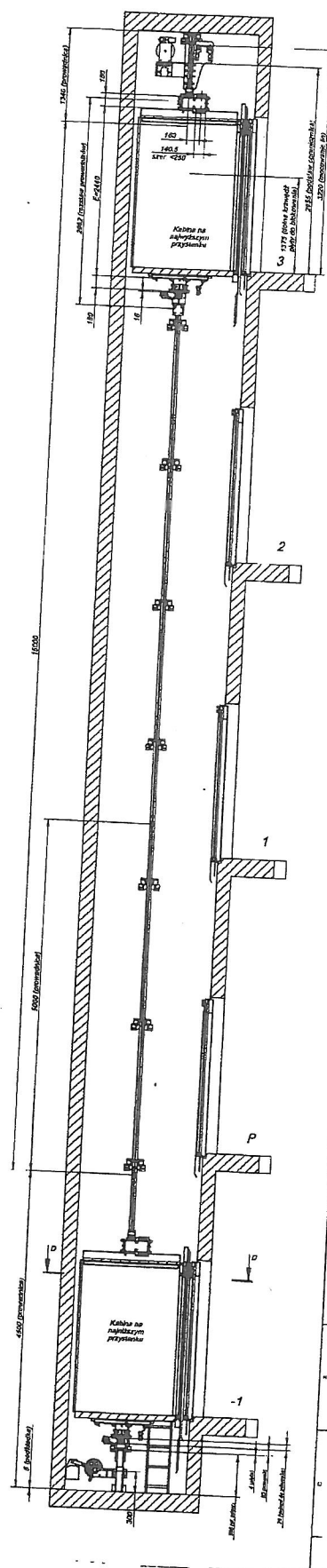
drabinka do podszycia;
odchylenie, zabezpieczona
kontaktem; w pozycji odchylonej
obwód bezpieczeństwa przerwy
ruch dźwigu w trybie inspekcji i normalnym
małżki tylko, gdy drabinka przystawiona
do ściany
H=2400 szerokość max.
co 300mm



170 (EN 81-20:2014; p.5.4.7.4 b)
max 500



PRZEPŁY 5-8



WYTYCZNE PROJEKTOWE

Uwaga ogólna:

Szyb i maszynownia służy wyłącznie do pracy dźwigu. Inne urządzenia, takie jak instalacje wodne, kanalizacyjne, wentylacyjne, przewody elektryczne itp. nie należące do dźwigu, nie mogą być instalowane w szybie lub maszynowni.

1. Szyb

Wewnętrzna powierzchnia ścian szybu powinna być gładka, nie powinna mieć wgłębień i występow.

Max odchyłki wykonania szybu:

SS - szerokość szybu +30 mm

GS - głębokość szybu +30 mm

Dopuszczalne odchylenie od planu wewnętrznych powierzchni ścian tylko na zewnątrz, przy czym wartość odchyłek dla ścian z drzwiami nie powinna przekroczyć 10 mm, a dla pozostałych ścian 30 mm.

Podłoga podszycia powinna być pozioma, gładka, szczelna.

W nadzyszybu należy zamontować belkę demontowaną, hak lub petle o udźwigu 1000 kg.

W szybie dźwigu należy wykonać stałe oświetlenie elektryczne (np. lampy kandydowe, dające natężenie nie mniejsze niż 50 lux w odległości 1 metra nad dachem kabiny). Zasilanie linii oświetleniowej powinno być z pionu administracyjnego z najwyższego punktu szybu, o najniższą lampę powinna być umieszczona nie wyżej niż 0,5 m od najniższego punktu szybu.

W nadzyszybu przy zespole napędowym należy zapewnić oświetlenie o natężeniu min. 200 lux

Należy zagwarantować dobrą wentylację szybu. W nadzyszybu powinny być przewidziane otwory wentylacyjne, zalecane powierzchnia - 1% przekroju poprzecznego szybu. Otwór wentylacyjny szybu powinien być wyprowadzony na zewnątrz budynku. Temperatura w szybie powinna być dodatnia (+5 do +40 °C).

Należy zapewnić sterowanie o sztywność wykonanie przepusty do przeprowadzenia instalacji elektrycznej. W razie drobnych do podszycia wykonano według wskazań kierownika ekipy montażowej.

2. Szafa sterowa

Szafa sterowa zostanie ustawiona na poziomie najwyższego przystanku.

Przewody instalacji elektrycznej między szafą sterową i sztywność wykonano według wskazań kierownika ekipy montażowej.

Powierzchnia podłogi w miejscu ustawienia szafy sterowej powinna być pozioma.

Posadzka w miejscu ustawienia maszynowni prefabrykowanej (szafy metalowej) powinna być pozioma.

Do miejsca ustawienia szafy sterowej należy doprowadzić przewody instalacji 400 V / 230 V / 1 pozostawic swobodne odniki ok. 3 m.

Oświetlenie na przystanku przed szafą sterową powinno wynosić min. 200 luksów na poziomie podłogi.

(szer. x gł. x wys.).

Należy zagwarantować dobrą wentylację szafy sterowej. Temperatura w miejscu ustawienia szafy sterowej powinna być utrzymana w zakresie od +5 °C do +40 °C.

3. Przystanki

Oświetlenie naturalne lub sztuczne na przystankach powinno mieć na poziomie podłogi natężenie min. 50 lux, tak aby użytkownik otwierający drzwi przystankowe i wchodzący do kabiny mógł zobaczyć co się przed nim znajduje, także wtedy, gdy nastąpiła awaria oświetlenia kabiny.

W przypadku kasety podłogowych na każdym przystanku wykonano węzły pod puszkę kasety wezwania, także (podłogowych i nieniskowych) zgodnej z architektem oraz kierownikiem montażu. Miejsca usytuowania kasety wezwania podłogowych min. Ø16 z wnętrzem szybu.

Zachować pionowość wszystkich otworów do osadzenia drzwi przystankowych ± 5 mm.

Wykonanie otworów drzwiowych po montażu drzwi przystankowych wykonuje BUDOWA.

4. Łączność ze służbami ratowniczymi

Należy zapewnić łączność zgodną z EN 81-28.

NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE

EN 81-1+A3:2003 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów;

EN 81-28 Część 1: Dźwigi elektryczne

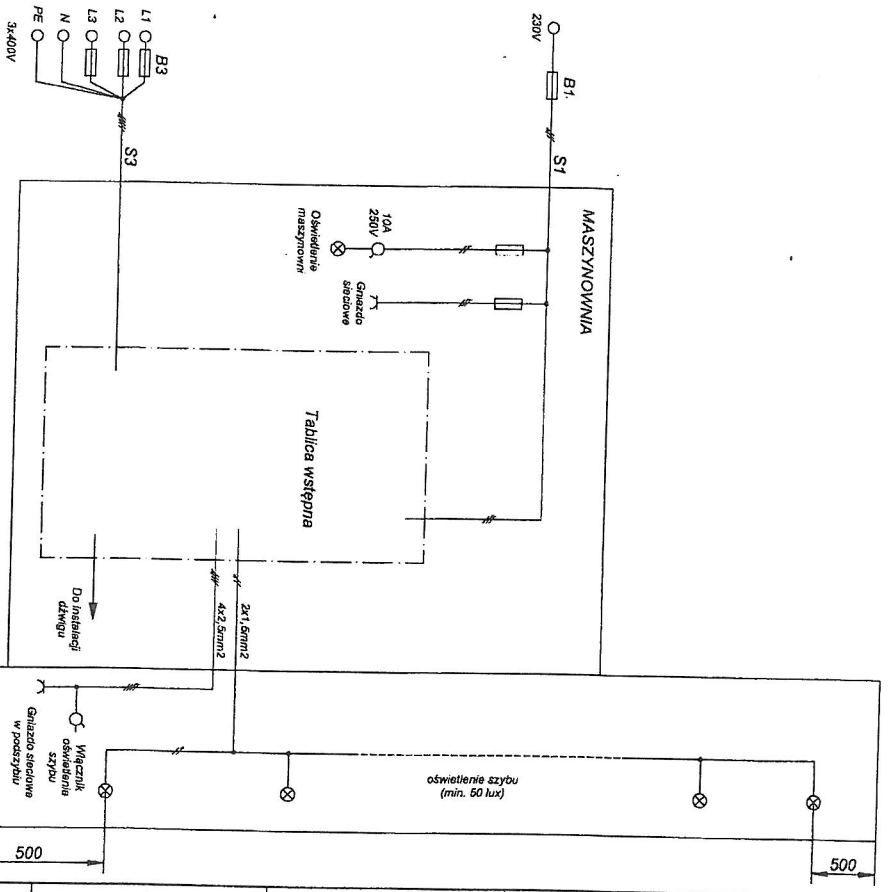
Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Dźwigi osobowe i towarowe.

EN 81-73 Część 28: Zdalne alarmowanie w dźwigach osobowych i towarowych

Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów.

Szczegółowe zastosowania dźwigów osobowych i towarowych.

Część 73: Funkcjonowanie dźwigów w przypadku pożaru.



Moc silnika	3,8kW
Przekrój linii zasilającej holizowej	S3
Przekrój linii zasilającej jednolizowej	S1
Wyłącznik nadmiarowo-prądowy	B3
Wyłącznik nadmiarowo-prądowy	B1